

D216-048G 安定性試験器



【特徴】

安定性試験器 CSH-122は、医薬品・化学品・化粧品・食品・包装資材などの研究開発や品質管理における長期安定性試験に適した恒温恒湿試験器です。

ICH安定性試験ガイドラインに対応し、温湿度を高精度に制御することで再現性の高い試験環境を実現。独自の温湿度循環方式により槽内の温湿度分布を均一に保ち、試料の設置位置による影響を低減します。

長期間の連続運転にも配慮した省エネ設計と優れた操作性を備え、研究機関から製薬・食品業界まで幅広く活用されています。



商品詳細

お問合せ番号	D216-048G
商品名	安定性試験器
型式	CSH-122
メーカー	エスペック
中古販売価格	980,000円（税別）
納期	要相談
電源	100V、13A、50/60Hz。
外寸寸法	W890 × D874 x H1800mm,240kg。 キャスターあり。
付属	棚板3枚、給水タンク。
年式	2022 年
備考	運送費込みの価格となります。 ※北海道・沖縄・離島は追加料金がかかります。
構成仕様	

- 確認事項
- 1）商品は現品限りの為、既に売却済の場合はご容赦頂きますようお願い申し上げます

2）本物件は中古品であり現状有姿での御引渡しになります（製品保証はありません）

3）点検整備後の出荷の場合、納期にお時間を要します

4）特殊な搬入作業や取扱説明作業等が必要な場合は、別途御見積が必要です

商品のお問合せ先

MHC環境ソリューションズ株式会社 理化学機器ソリューション開発部

〒105-0003 東京都港区西新橋1-3-1 西新橋スクエア8階

TEL： 03-3503-7343